

Pura-Tech®

Pura-tech offre une gamme complète d'adoucisseurs répondant à vos besoins en terme de traitement d'eau.

- Adoucit & Filtre
- Déferrise
- Diminue le goût de chlore et les mauvaises odeurs*
- Utilise moins de sel et d'eau qu'un adoucisseur standard.

*Modèle 550 seulement (consultez votre revendeur pour traiter avec Pura-Tech d'autres besoins spécifiques)



Seul Pura-Tech peut vous offrir ces fonctionnalités qui vont vous permettre d'économiser de l'EAU, du SEL et de l'ARGENT....

1. PROGRAMMATEUR ELECTRONIQUE

- Régénère uniquement quand cela est nécessaire, évite ainsi le gaspillage de sel et d'eau
- Le brevet MediaGuard contrôle les consommations et ajuste si nécessaire la production d'eau douce pour ne jamais se retrouver à cours d'eau douce

2. VANNE AVEC BYPASS INTEGRE

- Installée en usine
- Utilisation facile
- Option avec vanne de mitigeage (sans ByPass)



3. LE FILTRE INTEGRE

- Retient les sédiments et impuretés
- Plus besoin d'installer un pré filtre à cartouche
- Le filtre est auto nettoyant et filtre des particules jusqu'à 20 microns



4. UNE CAPACITE D'ADOUCCISEMENT ACCRUE

- l'utilisation d'une résine ultra fine conditionnée sous vide accroît le pouvoir d'échange

5. UN RESEVOIR BREVETE

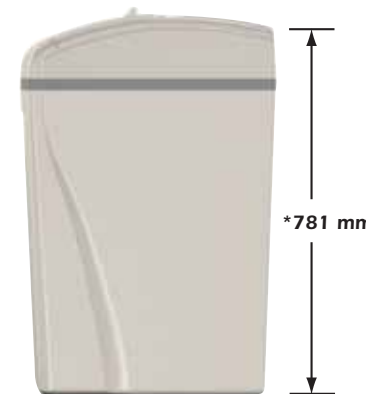
- Le réservoir intègre 2 compartiments à media (Filtre et Résine ultra fine) et un système de distribution hydraulique unique optimisant les performances et permettant des économies d'eau et de sel

6. FLOTTEUR DE SECURITE

- Previent tout risque de débordement

Pura-Tech®

Avec leur taille compacte et leur design attrayant, nos adoucisseurs peuvent presque s'installer partout.



*654 mm Modeles 550 & 700



Ces appareils sont équipés d'un programmeur 5 touches avec un écran LCD. Le programmeur permet de visualiser des informations (ex : volume d'eau restant avant régénération), d'optimiser les régénérations et d'effectuer de multiples réglages en fonction de vos besoins propres.

Caractéristiques techniques Pura-Tech

	MODELE 550	MODELE 700	MODELE 900
Dureté maximale de l'eau brute	43°F/m3	120°F/m3	155°F/m3
Réduction fer ferreux	0 mg/l	10 mg/l	10 mg/l
PH minimal	7	7	7
Type et quantités de résine	Résine ultra fine:14l*	Résine ultra fine:19,8l	Résine ultra fine:28,3l
Capacité moyenne d'échange en °Fm3/ Consommation de sel en kg	56°F / 1,1 kg	69°F / 1,1 kg	100°F / 1,4 kg
Consommation moyenne d'eau par régénération	64 litres	53 litres	56 litres
Durée moyenne régénération	22 minutes	20 minutes	25 minutes
Capacité de stockage de sel	55 kg	55 kg	73 kg
Température min/max	4°C/49°C	4°C/49°C	4°C/49°C
Limites de pression min/max	1,4/8,3 bar	1,4/8,3 bar	1,4/8,3 bar
Poids	39 kg	39 kg	48 kg
Alimentation électrique	24v/50Hz	24v/50Hz	24v/50Hz

Réserves : nous nous réservons le droit de modifier toutes caractéristiques sans préavis, ni contestation possible. La consommation d'eau par régénération varie en fonction de la pression.

*Le modèle 550 contient aussi 1,8 kg de charbon actif.



Dealer Stamp Area
No Lacquer

WaterBoss
EUROPE

4 Quai Joseph Gillet ■ 69004, Lyon France
TEL +33 (0)4 78 58 32 64 ■ FAX +33 (0)4 78 28 41 09
www.waterbosseurope.fr